PLA PRO



Sting3D PLA pro 采用可再生资源制成，安全无毒、易于降解，已通过FDA食品级认证，并符合ROHS、SVHC等欧盟有害物质检测标准。凭借5项独家专利的线径控制技术，它能确保每次打印都流畅稳定，为您带来更可靠、更出色的创作体验。

物理性能	参数值	测试方法
密度	1.1 - 1.24g/cm³	GB/T1033.1-1986
力学性能	**参数值**	**测试方法**
拉伸强度	32 - 61MPa	25um ASTM D1992
弯曲强度（打印）	⩾60MPa	GB/T1043-1992
断裂伸长率（打印）	3.0% - 4.8%	GB/T1043-1992
IZOD 缺口冲击强度	5.4kJ/㎡	GB/T1043-1992
热学性能	**参数值**	**测试方法**
熔融温度	160 - 170℃	GB/T19466.2-2004
熔融指数	3.5-7g/10min（190℃ 2.16kg）	GB/T3682-2000
热变形温度	53-60℃	GB/T19466.2-2004
打印适配参数	**参数值**	
打印温度	190-220℃	
底板温度	40-60℃	
最大体积流量	9-12mm³/s	
喷嘴	0.2 / 0.4 / 0.6mm	